

**MTS S.R.L.**

---

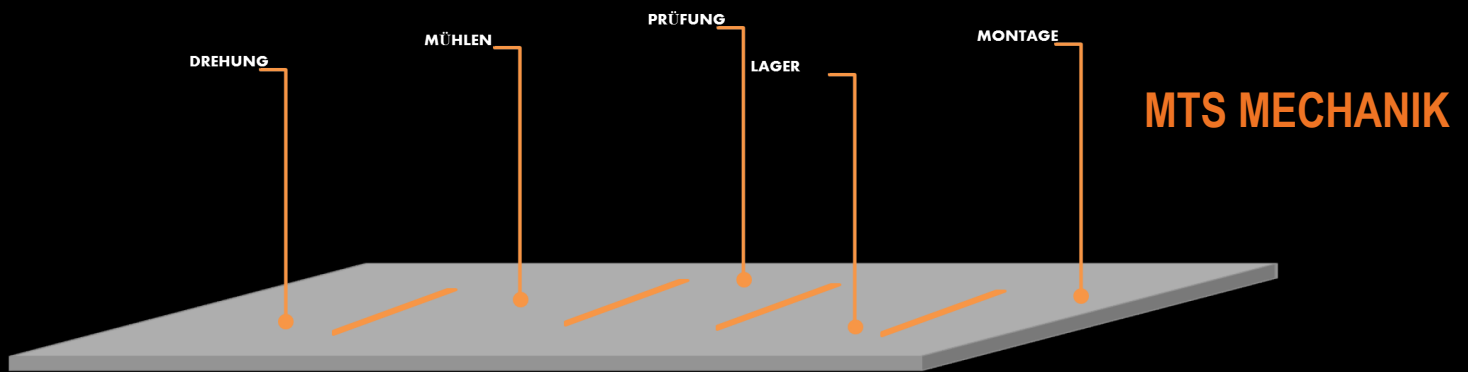
MECCANICA TONEL SERGIO



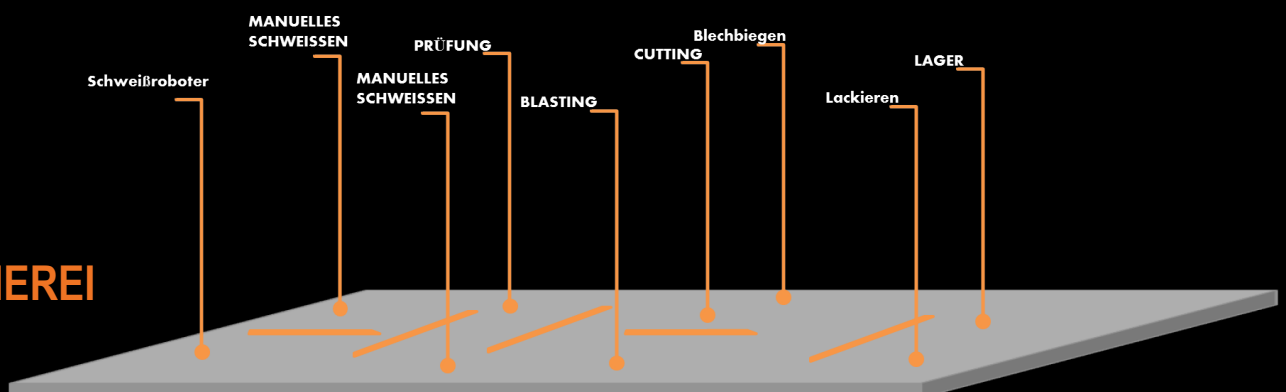
# Inhalt :

Firmenprofil	Seite 05
Unsere Geschichte	Seite 06
Maschinenpark	Seite 08
Warmumformung	Seite 11
Materialzuschnitt	Seite 13
Biegen und Kaltumformung	Seite 15
Prototypenbau – Vorrichtungsbau und Montage	Seite 17
Schweißen	Seite 19
Drehen	Seite 21
Fräsen	Seite 23
Strahlen und Farbgebung	Seite 25
Montage von Komponenten	Seite 27
Wärme- und Oberflächenbehandlungen	Seite 28
Transportdienstleistung	Seite 29
Qualitätssicherung	Seite 31

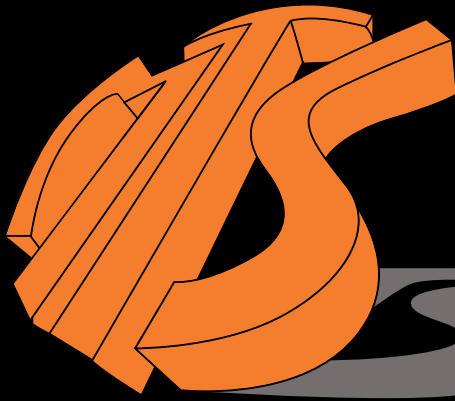
## LAYOUT FABRIKEN



## MTS ZIMMEREI







# Firmenprofil

Die Firma M.T.S. S.r.l. kann auf eine mittlerweile über 40 jährige Firmengeschichte zurückgreifen. Wir sind spezialisiert auf leichte bis mittelschwere Bauteile die geschweißt und anschließend mit hoher Genauigkeit mechanisch bearbeitet werden müssen und sind deshalb derzeit sehr auf dem Sektor Automotiv, Solarenergie, Land- und Baumaschinen für Komponenten und Ersatzteile sowie im Bereich Erdbewegung Off Highway tätig.

Wir beschäftigen in unserem Unternehmen mehr als 70 ausgebildete und qualifizierte Fachkräfte und sind dadurch in der Lage den täglichen Herausforderungen und Wünschen unserer Kunden in Bezug auf Flexibilität, Geschwindigkeit und Wettbewerbsfähigkeit entgegenzutreten.

Unsere Zielsetzungen sind angefangen vom Zukauf des Rohstoffs durch unsere Einkaufsabteilung bis hin zur Auslieferung der Fertigprodukte durch unser Logistikzentrum, durch einer ständigen, sorgfältigen und professionellen Qualitätssicherung den höchstmöglichen Service unseren Kunden bieten zu können.

Die Umsetzung unserer Zielsetzungen und den Anforderungen unserer Kunden erfolgt auf einer Fläche von 8500 Quadratmetern, auf denen wir einen hoch technologischen Maschinenpark, mit Laserbrennschneiden, Roboterschweißen, Mechanische Bearbeitung an teilweise Vollautomatischen Bearbeitungszentren sowie Lackieren in der Wärmekabine. Unser Ziel ist es im ständigen Gleichschritt mit den besten Technologien auf dem Markt zu sein, die uns bis heute erlaubt haben internationale Auszeichnungen und Zertifikate führen zu dürfen.

# Seit 1973...

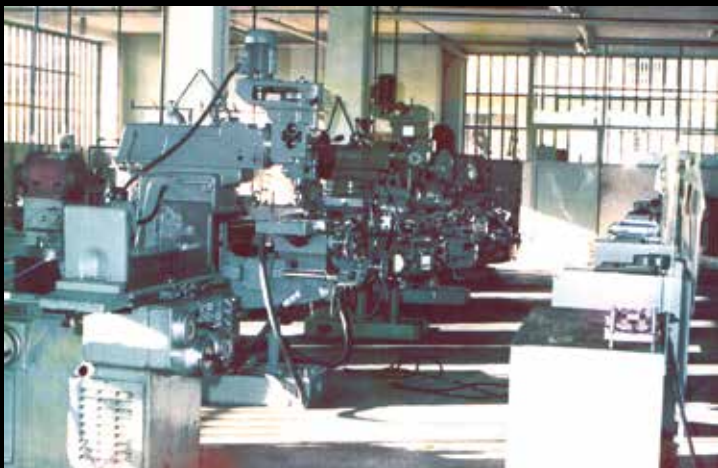
Die OMT (Officine Meccaniche Tonel) wurde 1973 von Herrn Tonel Sergio gegründet. Eine Fläche von 500 Quadratmetern wurde mit konventionellen Werkzeugmaschinen wie Drehmaschinen und Fräsmaschinen ausgestattet.



Im Jahre 1985 erfolgt eine Umfirmierung von OMT in die MTS S.r.l., mit der Absicht die Produktion von hochpräzisen mechanischen Teilen zu erweitern.



Im Laufe der Jahre stieg unsere Erfahrung und durch unsere Hingabe an die Arbeit haben wir uns kontinuierlich weiterentwickelt. Dank der erhöhten Nachfrage und Anforderungen unserer Kunden entschied sich das Unternehmen in neue Anlagen und Maschinen, mit Spitzentechnologien jener Jahre zu investieren. Einige Jahre später im Jahr 2000 hat das Unternehmen das Umweltzertifikat ISO 9001-2000 erhalten.



# ... im stetigen Wachstum



Nach einer weiteren Vergrößerung des Unternehmens im Jahre 2005 haben wir nunmehr eine überdachte Fläche von 5500 Quadratmetern. Wir beschäftigen 70 Mitarbeiter, die sich tagtäglich mit allen Verarbeitungsstufen befassen, vom Zukauf der Rohstoffe, Verarbeitung, bis zur Lieferung des Endprodukts, einschließlich der Oberflächenbehandlung.



Bei MTS können sowohl Serienprodukte von Dreh-, Fräs- und Stahlbau durchgeführt werden, sowie auch Kleinserien oder Einzelstücke von großem Stahlbau mit bis zu einer Länge von 10.000 mm. Die Produktion wird komplett in einer Halle durchgeführt, wobei die Außenflächen 12.000 Quadratmeter betragen. Hierdurch ist es uns gelungen unseren Kunden einen noch besseren Service zu bieten und effektiver zu produzieren um den steigenden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.

Wir sind momentan in der Lage Schweißarbeiten an unserem Schweißroboter mit einer Länge bis 12.000 mm durchzuführen. Manuelle Schweißarbeiten werden indes von qualifizierten und zertifizierten Schweißpersonal durchgeführt. Wir sind hierfür vom TÜV nach DIN 3834 und DIN 18800 zertifiziert.



# Maschinenpark

MASCHINENART	HERSTELLER	TECHNISCHE HINWEISE	
		ARBEITSBEREICH	MASCHINENTYP
BRENNSCHNEIDMASCHINE	MESSER	2000 X 6000	CORTINA DS3100
STRAHLANLAGE	BANFI CARLO	600 X 600	P11
STRAHLANLAGE AUTOM.	I.T.F.	200 X 200	A20/2
TROMMELSTRAHLANLAGE 2 STK.	M.F.	200 X 200 - 500 X 200	RG 150 - MF
MECHANISCHE PRESSE	CERINI CARLO	650 X 1000	Presse 1500IR
BLECHSCHERE	AMADA SCHIAVI	3000 X SP 6MM	GH360/A
MECHANISCHE PRESSE PT150/100	COLGAR	2000 X 600	PT 150/100
HYDRAULISCHE PRESSE PC300	I.M.S.	2000 X 800	T300
BIEGEPRESSE PPI 300/100	G.A.D.E.	3100 X 110 TON	PPI 30/110
STANZMASCHINE IMS PHR 110	I.M.S.	Ø 32 X 26 - Ø 100 X 8	PHR 110
SÄGEMASCHINE AT4 CNC	RAIM	Ø 250	RAIM 360
SÄGEMASCHINE	RAIM	Ø 200	RAIM 22AT4
SÄGEMASCHINE	AMADA SCHIAVI	Ø 500	HA500
SCHWEISSROBOTER	CLOOS	1500 X 1500	Romat 310
SCHWEISSMASCHINE 20 STK.	CLOOS - SELCO - INE	450 A - 350 A - 259 A - 200 A	GLC - Genesis - Mega Mig
BIEGEMASCHINE	COLMAL	3000 X 6MM	350 Ton
LASERBRENNMASCHINE	BYSTRONIC	2000 X 4000	2800 WATT
SCHWEISSROBOTER	CLOOS	2 X 2000 X Ø 1800	ROMAT 310
STRAHLANLAGE	SIRSI	5000 X 5000 X H4000	-
SANDSTRAHLER		9500 X 5600	-
SCHWEISSROBOTER	MOTOMAN	6000 X Ø 2000 X 15 TON X 2	-
LACKIERKABINE		6400 X 6250	-
OFENKABINE		4000 X 6150	
PUMA 12 L	DAEWOO	Ø 550 X 1000	CNC DREHBANK
BIGLIA B 700	BIGLIA	Ø 350 X 1000	CNC DREHBANK
BIGLIA B 1000/8	BIGLIA	Ø 450 X 1000	CNC DREHBANK
MORI SEIKI AL 2	MORI SEIKI	Ø 450 X 1000	CNC DREHBANK





MASCHINENART	HERSTELLER	TECHNISCHE	
		ARBEITSBEREICH	MASCHINENTYP
MORI SEIKI Z L200	MORI SEIKI	DOPPIO MADRINO DOPPIO	CNC DREHBANK 4 ACHSEN
SIGMA MISSION 3P	SIGMA	TISCHGRÖSSE 1000 X 500	BEARBEITUNGSZENTRUM MIT STA-
SUPERMAX V 65A	SUPERMAX	TISCHGRÖSSE 750 X 450	BEARBEITUNGSZENTRUM
SUPERMAX V 85APC	SUPERMAX	TISCHGRÖSSE 800 X 450	BEARBEITUNGSZENTRUM MIT STA-
RAMBAUDI 500 CNC	RAMBAUDI	TISCHGRÖSSE 1500 X 600	CNC FRÄSBANK
DREHBANK PUMA 240-2S	DOOSAN INFRACORE	BINIANDRINO	CNC DREHBANK ( ROBOTER )
RAMBAUDI M53	RAMBAUDI	800X200	HORIZONTAL FRÄSBANK
RAMBAUDI N2	RAMBAUDI	800X200	VERTIKALFRÄSE
RAMBAUDI M3 TP	RAMBAUDI	930X300	VERTIKALFRÄSE
RAMBAUDI M3	RAMBAUDI	930X300	VERTIKALFRÄSE
RAMBAUDI KV0	RAMBAUDI	TISCHGRÖSSE 1500 X 500	FRÄSBANK VERTIKAL & HORIZONTAL
S. ROCCO 100JD	S.ROCCO	VERFAHRWEG 1500 X 1200	CNC BOHRWERK
SCHLEIFMASCHINE CRISSETTI	CRISSETTI	600X100	UNIVERSALSCHLEIFMASCHINE
DREHBANK P. URSUS 300	C.M.T.	Ø 100	PARALLELDREHBANK
DREHBANK P. BREDA 180	BREDA	Ø 60	PARALLELDREHBANK
DREHBANK P. URSUS 250	C.M.T.	Ø 70	PARALLELDREHBANK
BOHRWERK ITAMA	BREDA	1500	RADIALBOHRWERK
BOHRWERK BREDA	ITAMA	1000	RADIALBOHRWERK
PORTALDREHBANK	MURATEK	PER FLANGIAME	SPINDELDREHMASCHINE MIT POR-
FRÄSMASCHINE ENSHU JE60	ENSHU	2 TISCHGRÖSSE 600 X 600	HORIZONTALFRÄSBANK
FRÄSMASCHINE TRT 314 HS	SACHMAN	3500 X 3500 15 TON	CNC FRÄSMASCHINE
FRÄSMASCHINE MAZAK H-630	MAZAK	1000 X 1000 X 1000	CNC FRÄSMASCHINE
DREHMASCHINE PUMA LM480	DOOSAN	Ø 870	DREHMASCHINE
BEARBEITUNGSZENTRUM DOO-	DOOSAN	2 TISCHGRÖSSE 600 X 600	--
BOHRWERK FTP	FTP	10000 x 3000 x 1500	--
MESSMASCHINE	DEA	1500 x 1000	CN MESSUNG
FARO MESSARM	FARO	Raggio 3000	3D-CN MESSUNG
MESSMASCHINE	CORD	2000 x 1000	MAN MESSUNG
DOOSAN-ZENTRUM	DOOSAN		HORIZONTAL
DREHBANK PUMA 240	DOOSAN		MOTORISIERTER WERKZEUGE
DREHBANK PUMA GT 3100M	DOOSAN		MOTORISIERTER WERKZEUGE





# Warmumformung

Unsere geographische Lage ermöglicht es uns, die Vorteile mehrerer spezialisierten Unternehmen zu nutzen, um unseren Kunden auch Produkte aus gegossenen und geschmiedetem Stahl, Gusseisen, Stahl, Aluminium u.v.m anbieten zu können.





# Materialzuschnitt

Für die Materialzuschnitten verfügen wir über verschiedene thermische Anlagen. Zum einen verwenden wir eine Sauerstoff-Acetylen und Plasma Brennschneidanlage sowie eine Laserbrennmaschine der letzten Generation. Desweiteren verfügen wir über automatische Sägemaschinen und Blechscheren. Wir haben dadurch die Möglichkeit ein weites Spektrum zur Herstellung von Halbzeugen oder Fertigprodukte anbieten zu können. Wir können an unseren Anlagen Materialstärken bis zu 500 mm und Längen bis zu 12000 mm schneiden.

## **Sauerstoff-Acetylen und Plasma Brennschneidanlage :**

Wir können auf unserer Anlage Blechdicken bis zu 400 mm schneiden. Durch die Multi Schneidtechnologie sind wir wettbewerbsfähig und genügen somit den Anforderungen des Marktes.

## **Laserbrennanlage:**

Wir können auf unserer Anlage Blechdicken bis zu 25 mm schneiden und erreichen hierbei eine Genauigkeit von +/- 0,2 mm. Die Beladung der Anlage erfolgt Vollautomatisch, dies garantiert eine hohe Produktivität und geringe Kosten insbesondere bei hohen Stückzahlen.

## **Sägemaschinen und Blechscheren :**

Wir verfügen über automatische Sägemaschinen und Blechscheren. Auf den Blechscheren können wir Bleche bis zu 12 mm schneiden.





# Biegen und Kaltumformung

In der Abteilung Biegen und Kaltumformung sind wir in der Lage sämtliche Arbeiten auszuführen.

Aufgrund unseres Maschinenparks sind wir in der Lage beim Biegen jede Art von Profil und Stärke zu bewältigen. Intern biegen wir bis zu einer Länge von 4 Metern, durch die Nutzung unserer Partnerbetriebe können wir extern bis zu einer Länge von 10 Metern biegen.

Bei der Kaltumformung können wir sowohl die Planung und Erstellung des Gesenks als auch die Fertigstellung des Produktes im eigenen Haus realisieren.





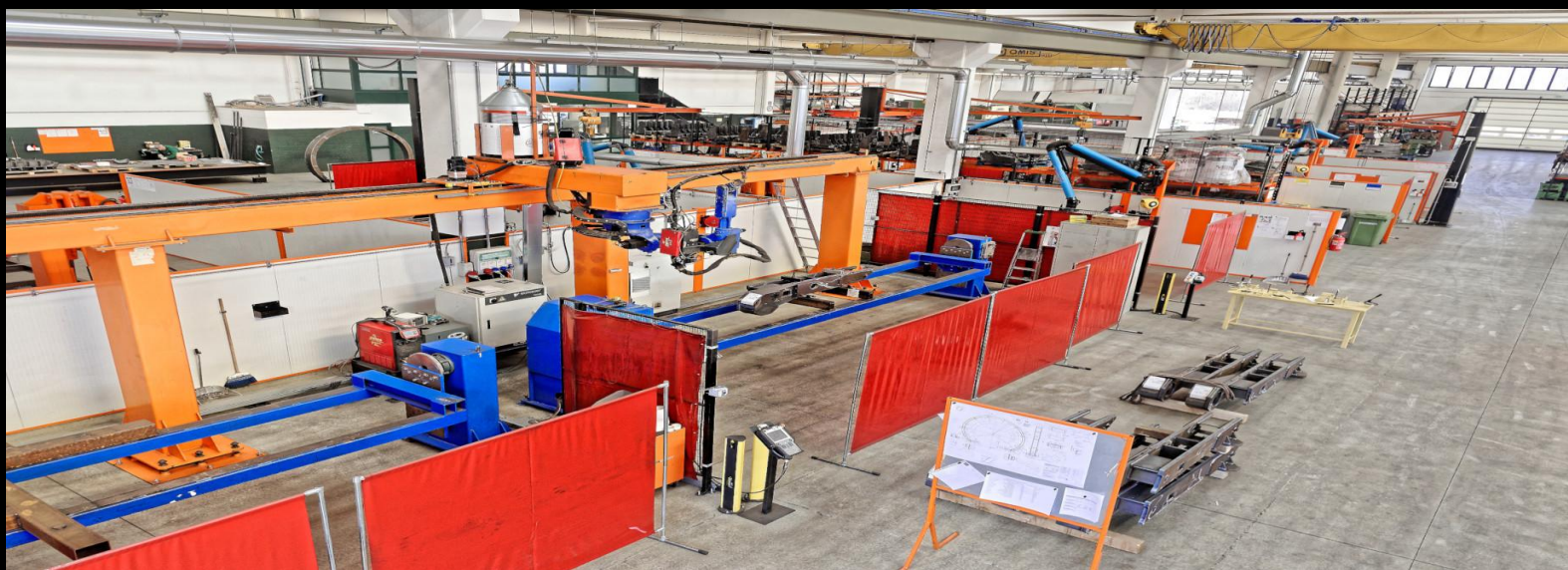


# Prototypenbau Vorrichtungsbau und Montage

Der Prototypenbau bei MTS ist sehr flexibel und dynamisch aufgestellt. In kürzester Zeit sind wir in der Lage einen Prototypen gemäß konstruktiver und technischer Vorgabe des Kunden zu bauen. Anhand des Prototypen werden die Schweißvorrichtungen entworfen und gebaut, die später in der Produktion zur Serienfertigung zum Einsatz kommt.

Bereits beim Entwurf und Bau der Vorrichtung, werden sämtliche Kriterien die an das Produkt gestellt werden ermittelt. Zeiten, Methoden und die Verwendung der Ausrüstung werden unmittelbar in ein Handbuch aufgenommen. Dadurch sind wir in der Lage bereits zu Beginn der Produktion Fehler praktisch zu eliminieren und die Produktion kontinuierlich zu verbessern.





# Schweißen

In unserer Schweißerei nutzen wir zum einen die traditionellen Schweißverfahren MIG-MAG mit kontinuierlichem Drahtvorschub bis 500A, sowie Hochdurchsatz – Roboterstationen mit Drehtischen und Schienen. Hierdurch können wir große Durchmesser und Längen bis 12000 mm schweißen.

Alle Schweißarbeiten werden von ausgebildeten, qualifizierten und zertifizierten Schweißpersonal nach DIN 18800 durchgeführt.

## Innerhalb unserer Schweißerei befinden sich:

- 1 Schweißroboter CLOOS Modell Romat 310 mit Stationswechsel und einem Nutzungsradius von 1500x1500 mm
- 1 Schweißroboter CLOOS Modell Romat 310 mit doppelter Drehachse und Drehtisch mit einem Nutzungsradius von 2000x1000 mm
- 1 Portalschweißroboter MOTOMAN für Bauteile von bis zu 16000 mm Länge.





# Drehen

In unserer Dreherei befindet sich eine breite Palette von Maschinen, um allen Anforderungen der Produktion gerecht zu werden. Spindeldrehmaschinen mit Portalroboterbestückung, Vollautomatische Drehmaschinen die aufgrund motorisierte Köpfe Fräsarbeiten durchführen können. Unsere Drehmaschinen entsprechen der neuesten Generation mit angetriebenen Werkzeugen für Bauteile bis 1000 mm Durchmesser und einer Länge bis 2000 mm.

Durch unsere ausgebildeten und hoch qualifizierten Mitarbeiter können wir uns jeder Herausforderung stellen. Drehteile in kleine Stückzahlen bis hin zu Einzelstücken sowie Großserien können durch uns gefertigt werden.





# Fräsen

Unsere Fräseerei ist eines der Schmuckstücke unserer Firma. Wir sind in der Lage die verschiedensten Arten der Bearbeitung sowie der Größe mit bis zu einer Länge von 10000 mm und mindestens 5/6 mm zu bearbeiten. Wir können somit eine breite Palette von Fräsarbeiten realisieren.

Es besteht die Möglichkeit die Bauteile verschiedenst zu bearbeiten, horizontal oder vertikal, auf Multi Palett Bearbeitungszentren oder auf unseren großen Fräsmaschinen stationär oder mit Drehtisch.







# Strahlen und Farbgebung

M.T.S. verfügt über eine Abteilung für das Sandstrahlen mit anschließender Farbgebung die es uns ermöglicht die Produktionsdurchlaufzeiten zu reduzieren und dadurch Produktionskosten einzusparen. Wir können hierdurch eine bedeutende Bandbreite an Kunden aus den verschiedensten Sektoren beliefern.

Wir verfügen über eine Sandstrahlkabine in den Abmessungen 4000x6000x6000 die es uns ermöglicht selbst große Bauteile für die Farbgebung vorzubereiten.

Die Farbgebung der Bauteile findet unter Verwendung der Farbspritzanlage in einer beheizten Kabine mit einer Größe von 4000x6000x6000 statt, um so die Qualitätsanforderungen unserer Kunden sicherzustellen.





# Montage von Komponenten

Aufgrund unserer kontinuierlichen Entwicklung begannen wir vor circa 15 Jahren mit der Montage von Komponenten. Wir sind in der Lage vielseitige Montagen wie z.B. Servobremsten, ABS, Ventile, Hängevorrichtungen für die Automobilindustrie zu produzieren und zu montieren.

Desweiteren fertigen und montieren wir für die Baumaschinenindustrie Hydraulikspanner, Spannereinheiten, Federpakete, Elastomerspanner sowie Stickstoffspanner auf einem sehr hohen Qualitätsniveau.

In der Montage können unsere ausgebildeten und hoch qualifizierten Mitarbeiter die Qualität des Endproduktes garantieren.



# Wärme- und Oberflächenbehandlungen

Wir haben die Möglichkeit die verschiedensten Wärmebehandlungen wie Vergüten, Normalisieren, Glühen, Härten, Aufkohlen, Nitrieren als auch Oberflächenbehandlungen wie Feuerverzinken, Galvanisieren, Brünieren, Vernickeln und Verchromung zu realisieren.

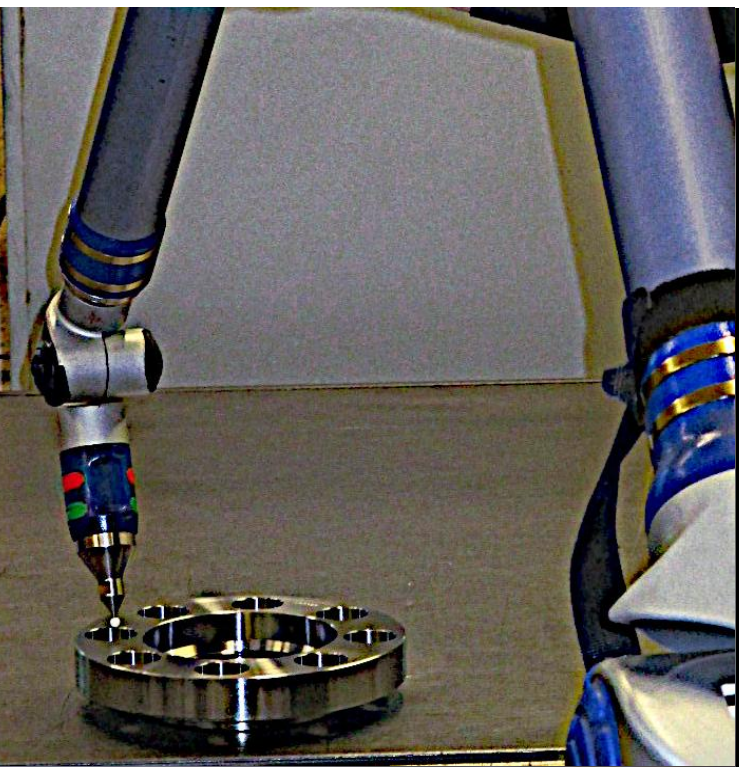
Dank der großen Vielseitigkeit, ist jede Art von Wärme- und Oberflächenbehandlungen durchführbar



# Transportdienstleistung

Unser Unternehmen verfügt über einen eigenen Fuhrpark um bei unseren Kunden Anlieferungen sowie Abholungen durchzuführen.

Durch diese Vielseitigkeit unserer Fahrzeuge können wir zuverlässig und vertrauensvoll mit unseren Kunden, welche ein Hauptbestandteil unserer Unternehmenspolitik ist, zusammenarbeiten.





# Qualitätssicherung

In unsere Qualitätssicherung verwenden wir die modernsten Technologien, um eine Prüfung der Dimensionskontrollen von komplexen Bauteilen zu ermöglichen. Wir nutzen sowohl eine DEA Kontrollstation 1200x750x500, sowie einen FARO Arm als auch eine COORD Kontrollstation 2000x1100x750 um eine maximale Flexibilität und Präzision in der Dimensionsprüfung von Komponenten und Werkzeuge auch selbst auf mathematischen Modellen erreichen zu können.

Wir haben aktuell folgende Zertifikate:

UNI EN ISO 9001  
UNI EN ISO 14001  
EN1090-1/-2  
UNI EN ISO 3834-2  
Certificate\_IMP<sup>3</sup>rove Assisted Assessment  
Kontinuierliche Schweißereignungsprüfungen

# Unsere Standorte



MADE IN ITALY

*MTS mechanics - Via Trieste 154 10080 Bosconero*

*MTS zimmerei - Via Trieste 209-211 10080 Bosconero*

## So erreichen Sie uns:



Von der Autobahn Turin / Mailand aus kommend bis zur Ausfahrt Volpiano, danach Richtung San Benigno der SP87 in Richtung Bosconero folgen bis zur Via Trieste

**MTS S.r.l.**

HQ - Via Trieste, 154 - 10080 Bosconero Torino

Tel: 011 988 9839 - Fax: 011 98 86 573

[info@meccanicatonelsergio.it](mailto:info@meccanicatonelsergio.it) - [www.meccanicatonelsergio.it](http://www.meccanicatonelsergio.it)